

SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH • Postfach 1261 • 65220 Taunusstein

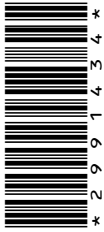
MAWA GmbH
Mr. Franz Klein
Hohenwarter Str. 100
DE-85276 Pfaffenhofen

Florian Volkmar / nt
Project Manager
Tel.: +49 6128 744-629, Fax: +49 6128 744-534
florian.volkmar@sgs.com
Consumer and Retail
Non food

Taunusstein, 30/06/2016

Prüfbericht Nr. / Test-report no. 2991434
Prüfbericht-Version / Test-report version < 1 >

Original Probe Nr. / Original Sample ID	Probenbeschreibung / Sample Description	Probeneingang / Sample Receipt Date
160585517	Metall-Kleiderbügel mit antirutsch Beschichtung / Metal hanger with anti-slip coating	08/06/2016



Allgemeine Angaben / General Information

SGS-Kundennr. / SGS-Client's ID	:	10148050
SGS-Kundenauftrag / SGS-Customer-Order	:	3781958
Auftragserteilung / Ordering date	:	20/05/2016
Prüfzeitraum / Testing period	:	22/06/2016 – 27/06/2016
Bestell-Nr. / Order No.	:	20120869
Prüfumfang / Testing scope	:	Prüfung nach Kundenvorgabe Test according to client's requirements

Beurteilung / Assessment


Prüfanforderungen / Overall assessment	bestanden / pass
Die für die geprüften Parameter nachgewiesenen Gehalte liegen für alle untersuchten Teilproben unterhalb der zitierten Grenz- und Orientierungswerte.	
The contents of all parameters tested are below their respective limits.	

Ausführlichere Informationen zu dieser Prüfung entnehmen Sie bitte den folgenden Seiten.
Die durchgeführten Prüfungen wurden nach vorgegebenem Umfang durchgeführt und dienen zur stichpunktartigen Sicherstellung der Produktqualität im Hinblick auf die Einhaltung gesetzlicher Grenzwerte sowie vereinbarter und marktüblicher Orientierungswerte. Die Prüfung erfolgt nicht notwendigerweise auf homogener Werkstoffebene und erhebt bei der Auswahl der Teilproben keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

For more information please refer to the next pages.
The performed analyses were performed acc. to client's request and serve as random assurance of product quality regarding the compliance with legally binding limits as well as arranged and commercially available benchmarks. The analysis is not necessarily performed on homogeneous material level and does not claim completeness with the selected subsamples.

SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH


i. A. Florian Volkmar
(Project Manager)


i. A. Claas Isemer
(Project Manager)

R:\MMAWA GmbH_10148050\2016\3781958\PB_2991434_3781958.doc

Seite /page 1 / 5

Prüfbericht Nr. / Test report no. 2991434

MAWA GmbH
Hohenwarter Str. 100
DE-85276 Pfaffenhofen

SGS Auftragsnr./ SGS Order No.: 3781958
Datum / Date: 30/06/2016
Seite / Page 2/5

Zusammenfassung der Analysenergebnisse / Summary of results

Prüfung / Test	Ergebnis / Result
Blei (im Material) / Lead (in material)	bestanden / pass
Blei (Oberflächenreibtest) / Lead (surface wiping test)	bestanden ^a / pass ^a
Weichmacher (CPSIA) / Plasticizers (CPSIA)	bestanden / pass

Bemerkung:

Die Beurteilung erfolgt auf Basis der Prüfergebnisse der entnommenen Teilproben des vorliegenden Prüfmusters.

Die Beurteilung der Ergebnisse erfolgt anhand der genannten Anforderungen, ohne Berücksichtigung etwaiger Messunsicherheiten. Für die Bildung von Summen werden nur Messwerte oberhalb der jeweiligen Bestimmungsgrenze berücksichtigt.

Prüfungen von Mischproben von repräsentativen Teilproben wurden auf Kundenwunsch durchgeführt. Das Ergebnis bezieht sich auf die Mischprobe und nicht auf die Teilprobe.

Die Prüfung von Mischproben erfolgt auf Kundenwunsch und kann eine Abweichung von der genannten Prüfnorm darstellen.

Für Mischproben mit zwei Bestandteilen, die die Hälfte der genannten Anforderungen überschreiten, oder Mischproben mit drei Bestandteilen, die ein Drittel der genannten Anforderung überschreiten, besteht die Möglichkeit, dass ein oder mehrere Bestandteile die Anforderungen nicht bestehen. In diesen Fällen empfehlen wir eine separate Prüfung der Bestandteile.

Die in diesem Prüfbericht zugrunde gelegten Grenzwerte beziehen sich auf spezifische Gerichtsurteile, welche im Rahmen der California Proposition 65 getroffen worden und in unseren Augen die meiste Übereinstimmung in Bezug auf das in Rede stehende Produkt darstellen. Die jeweiligen Prüfungen spiegeln keine tatsächliche Exposition des Verbrauchers mit den Prüfsubstanzen wider.

Ein Hersteller oder Inverkehrbringer, der nicht namentlich in dem jeweiligen Gerichtsurteil erwähnt wird, ist nicht an das Urteil gebunden und kann entscheiden, ob er der California Proposition 65 nachkommt, indem er den Verbraucher über eine potentielle Exposition informiert.

^a siehe Beurteilung des einzelnen Prüfparameters

Note:

Conclusions on pass/fail are based on the test result from the actual sampling of the received sample(s).

Conclusions are based on the relevant requirements; measurement uncertainties are not taken into account. Only results above the relevant detection limit are taken into account for the calculation of sums.

Test was conducted on composite of random parts of the item as per client's request and the test result is the overall result.

The composite sampling method is based on the client's special request and could be a modification from the testing standard.

For 2-composite mix with results exceeding one half of the relevant requirements or 3-composite mix with results exceeding one third of the relevant requirements, the composite sample may have the possibility of one or more components that can lead to a failure result, it is recommended to test on individual basis.

The reference limits applied in testing is based on particular prop 65 settlements that are most similar to the tested product in the opinion of the lab. The testing in this report does not reflect a user's actual exposure to the tested chemical.

A manufacturer or retailer that is not named in the referenced settlement is not bound by that settlement, and may choose to comply with Proposition 65 by clearly informing the consumer of potential exposure.

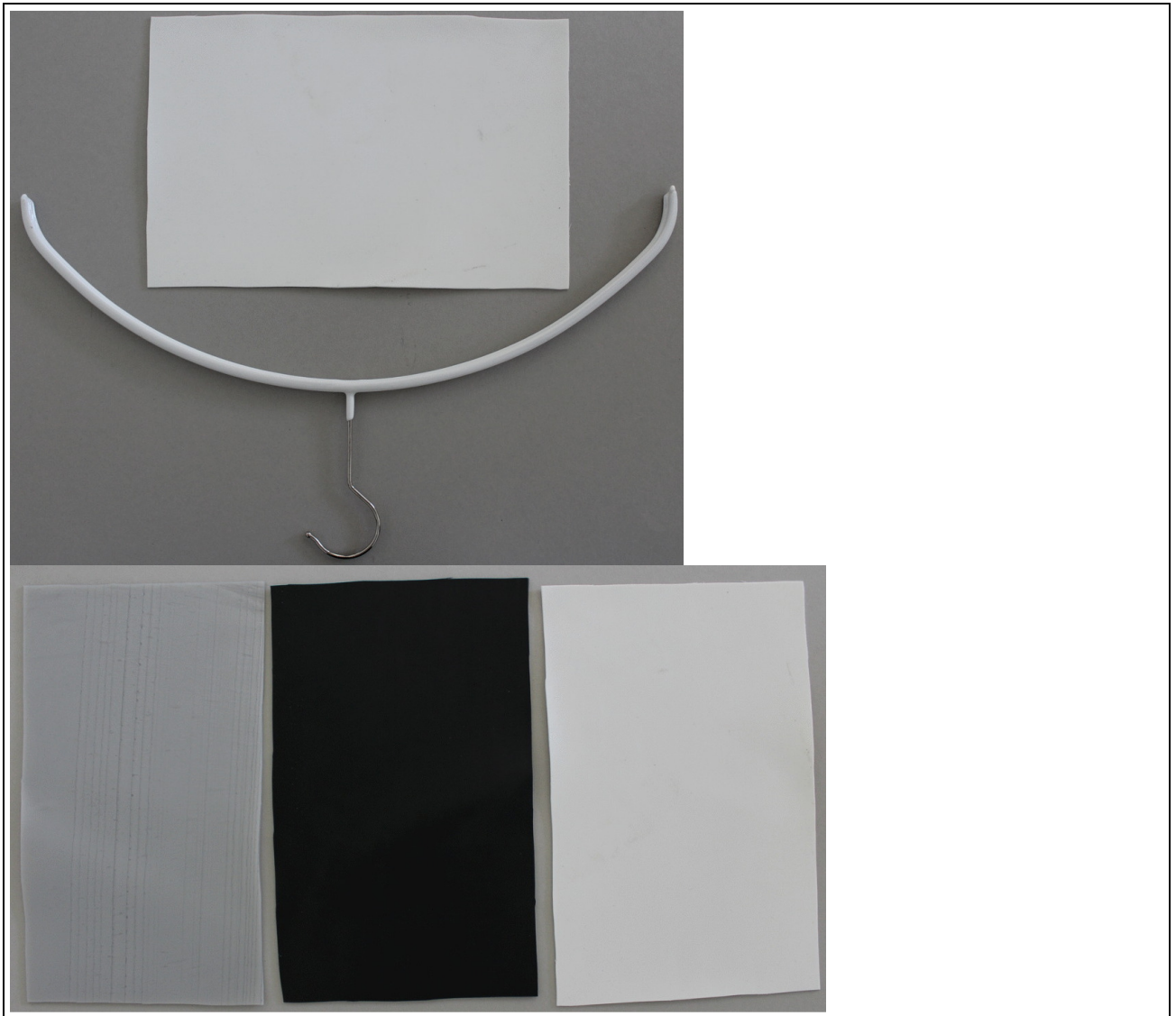
^a see assessment of individual test parameter

Prüfbericht Nr. / Test report no. 2991434

MAWA GmbH
Hohenwarter Str. 100
DE-85276 Pfaffenhofen

SGS Auftragsnr./ SGS Order No.: 3781958
Datum / Date: 30/06/2016
Seite / Page 3/5

Photodokumentation / Photo documentation



Teilproben-Liste / List of sample parts

Teilpr. Nr / Comp. no	Teilproben ID / Component-ID	Proben-Beschreibung / Sample-Description			Originalproben-ID / Original Sample ID
1	-	Metall-Kleiderbügel mit antirutsch Beschichtung / Metal hanger with anti-slip coating			160585517

Prüfbericht Nr. / Test report no. 2991434

MAWA GmbH
Hohenwarter Str. 100
DE-85276 Pfaffenhofen

SGS Auftragsnr./ SGS Order No.: 3781958
Datum / Date: 30/06/2016
Seite / Page 4/5

Untersuchungsergebnisse / Analytical results

Blei (im Material) / Lead (in material)

Prüfmethode / Test Method

Hausmethode , Analyse mit ICP-OES nach Aufschluss / Inhouse-method , analysis was conducted with ICP-OES after digestion

<u>Teilprobe(n) / Subsample(s)</u>	<u>Einheit / Unit</u>	<u>Ergebnis / Result</u>
		1
Blei (Pb) / Lead (Pb)	ppm	< 10
Beurteilung / Conclusion		Bestanden / Pass

Bemerkung / Note:

Anforderung: ≤ 90 ppm µg (als Grenzwert wird die Anforderung des Vergleichs von Moore v Dorman Products, Inc. herangezogen)

Requirement: ≤ 90 ppm (The limit is referenced to the requirement, as stated in the settlement agreement of Moore v Dorman Products, Inc.)

Blei (Oberflächenreibtest) / Lead(surface wiping test)

Prüfmethode / Test Method

NIOSH 9100, Analyse mit ICP-OES nach Aufschluss
NIOSH 9100, analysis was conducted with ICP-OES after digestion

<u>Teilprobe(n) / Subsample(s)</u>	<u>Einheit/Unit</u>	<u>Ergebnis / Result</u>
		9
Blei (Pb) / Lead (Pb)	µg	-
Beurteilung / Conclusion		Bestanden ^a / Pass ^a

Bemerkung / Note:

^a im Prüfparameter „Blei (im Material)“ wurde kein Blei in nachgewiesen. Demnach ist davon auszugehen, dass kein Blei durch Abreiben der Oberfläche nachgewiesen wird. / In the tested parameter „lead (in material)“ no lead was detected. Thus, it can be concluded that no lead will be detected by wiping of the surface of the material.

Anforderung: ≤ 1,0 µg (als Grenzwert wird die Anforderung des Vergleichs von Moore v Dorman Products, Inc. herangezogen)

Requirement: ≤ 1.0 µg (The limit is referenced to the requirement, as stated in the settlement agreement of Moore v Dorman Products, Inc.)

Prüfbericht Nr. / Test report no. 2991434

MAWA GmbH
Hohenwarter Str. 100
DE-85276 Pfaffenhofen

SGS Auftragsnr./ SGS Order No.: 3781958
Datum / Date: 30/06/2016
Seite / Page 5/5

Weichmacher (CPSIA) / Plasticizers (CPSIA)

Prüfmethode / Test Method

Hausmethode , Bestimmung mittels GC-MS nach Extraktion mit Tetrahydrofuran
In-house method , with use of GC-MS after extraction with Tetrahydrofurane

<u>Teilprobe(n) / Subsample(s)</u>	Einheit / Unit	<u>Ergebnis / Result</u>
		<u>9+10</u>
Di-(2-ethylhexyl)phthalate (DEHP) (117-81-7) / Bis-(2-ethylhexyl)phthalate (DEHP) (117-81-7)	%	< 0.005
Dibutylphthalat (DBP) / dibutyl phthalate (DBP)	%	< 0.005
Diisodecylphthalat (DIDP) / diisodecylphthalate (DIDP)	%	0.750
Di-n-octylphthalat (DNOP) / Di-n-octyl phthalate (DNOP)	%	< 0.005
Benzylbutylphthalat (BBP) / benzylbutyl phthalate (BBP)	%	< 0.005
Diisononylphthalat (DINP) / diisononylphthalate (DINP)	%	0.062
Beurteilung / Conclusion		Bestanden / pass

Anforderung: ≤ 0.1% DEHP (als Grenzwert wird die Anforderung des Vergleichs von Moore v Dorman Products, Inc. herangezogen)

Requirement: ≤ 0.1% DEHP (The limit is referenced to the requirement, as stated in the settlement agreement of Moore v Dorman Products, Inc.)

*** Ende des Berichts *** / *** End of test report ***